



Оборудование для профессионалов

620017, Россия, Екатеринбург, ул. Московская, д.49, оф.67
тел/факс +7 (343) 376-46-80, 203-14-57, 203-14-58, 203-14-59
www.uraltermosvar.ru e-mail: uraltermosvar@mail.ru



Двухпостовой агрегат с частотным регулированием сварочного тока АДД-2x2501В (06Б) Урал



Агрегат предназначен для питания двух независимых постов ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при автономной работе в полевых условиях.

- сварочный генератор повышенной частоты;
- регулирование тока высокочастотным транзисторным ключом;
- плавное бесступенчатое (в том числе дистанционное) регулирование тока во всем диапазоне;
- ограничение напряжения холостого хода;
- форсирование тока короткого замыкания;
- защита от прилипания электрода;
- реле сброса оборотов двигателя в перерывах между сваркой;
- вспомогательный генератор электропитания с системой безопасности по ПУЭ;
- степень защиты от воздействия окружающей среды IP23;
- в качестве опций: предпусковой подогреватель двигателя, термопенал, одноосное шасси.

В агрегате установлены сварочный генератор и блоки управления нового поколения, не имеющие аналогов в России. Благодаря этому значительно улучшены сварочные свойства. Агрегат рекомендуется для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов, и других ответственных конструкций.

Температура эксплуатации от -40 до +40°C.

Технические характеристики

Количество независимых постов сварки	2
Номинальный сварочный ток поста, А (при ПН-100%)	250
Номинальное рабочее напряжение, В	30
Пределы регулирования сварочного тока поста, А	30-250
Напряжение холостого хода, В	12
Мощность вспомогательного генератора, кВт	4 или 7
Номинальное напряжение всп. генератора, В (при 50Гц)	230
Приводной дизельный двигатель	Д-243 (ММЗ)
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	57,4 (78)
Число цилиндров	4
Номинальная частота вращения, об./мин	2200
Тип охлаждения двигателя	жидкостное
Габаритные размеры, мм	2060x1000x1400
Масса, кг	1300

Аттестован АЦ "Газпром", включен в:
- СТО ГАЗПРОМ 2-2.2-136-2007, 2-2.2-137-2007 "Инструкция по технологиям сварки при строительстве и ремонте промышленных и магистральных газопроводов". Части I и II;
- СТО ГАЗПРОМ 2-2.2-115-2007 "Инструкция по сварке магистральных газопроводов с рабочим давлением до 9,8МПа включительно" (Северо-Европейский газопровод);
- "Инструкция по сварке магистрального газопровода "Бованенково-Ухта" с рабочим давлением до 11,8 МПа включительно".

Аттестован ОАО "ВНИИСТ", включен в:
- РД 08.00-60.30.00-КТН-050-1-05 "Сварка при строительстве и капитальном ремонте магистральных нефтепроводов".

Выставочные салоны-магазины "МИР СВАРКИ":

Екатеринбург, ул. Куйбышева, 4 (343) 203-17-56
Новосибирск, ул. Жуковского, 123 (383) 227-21-33 (сервис)
Тюмень, ул. Магнитогорская, 4/3 (3452) 307-947 (сервис)

Н.Новгород, ул. Маршала Казакова, 7А (831) 414-12-04 (сервис)
Красноярск, ул. Свердловская, 17а (3912) 61-73-66 (сервис)
Сургут, Нефтеюганское шоссе, 5В (3462) 45-73-18 (сервис)